

Сосуды СК, СУ, СР конденсационные, уравнивательные и разделительные



НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сосуды уравнивательные предназначены для исключения влияния на результат измерения высоты столба жидкости в импульсной линии путем поддержания постоянного уровня жидкости в сосуде по отношению к измеряемому переменному уровню в резервуарах при измерении дифманометрами уровня жидкости в резервуарах.

Сосуды уравнивательные конденсационные предназначены для поддержания постоянства и равенства уровней конденсата в системе, передающей перепад давления от диафрагмы к дифманометру при измерении расхода водяного пара.

Сосуды разделительные предназначены для защиты внутренних поверхностей дифманометров от непосредственного воздействия измеряемых агрессивных сред путем передачи измеряемого давления через разделительную жидкость.

Сосуды универсальные предназначены для использования взамен сосудов конденсационных, уравнивательных или разделительных.

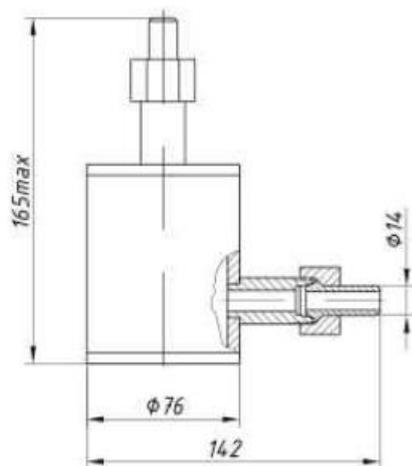
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Сосуды выпускаются по ТУ 4212-097-12150638-2002 в исполнениях в соответствии с рисунками 1-4.

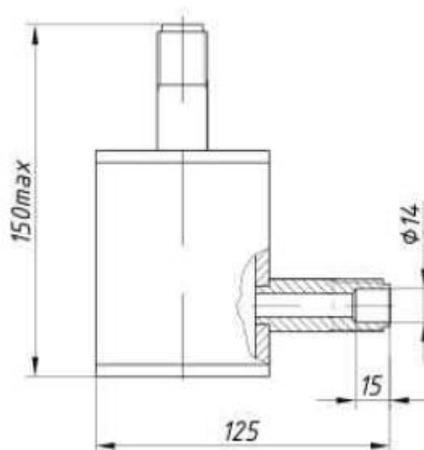
2. Габаритные размеры, мм, не более:

- СК – 6,3; СК – 25; СК – 40 – 165x142x76;
- СУ -6,3; СУ- 25; СУ – 40 – 255x132x170;
- СР – 6,3; СР – 25; СР – 40 – 240x180x170;
- СКУР – 6,3; СКУР –25; СКУР –40 – 228x145x76

Используемые материалы и условные давления приведены в таблице 1

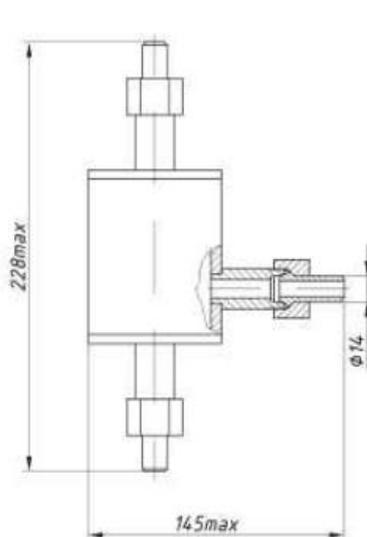


Исполнение 1

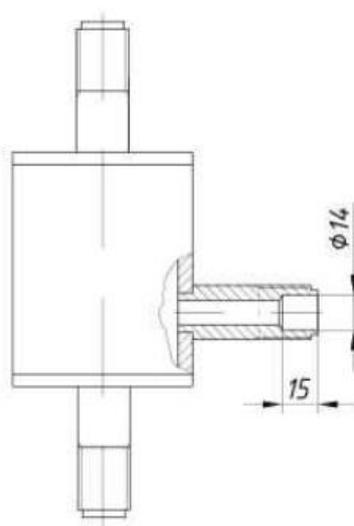


Исполнение 2

Рис. 1 . Сосуды конденсационные (СК)

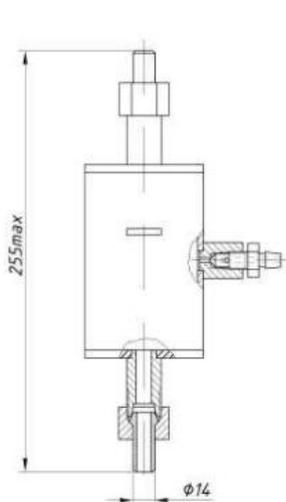


Исполнение 1

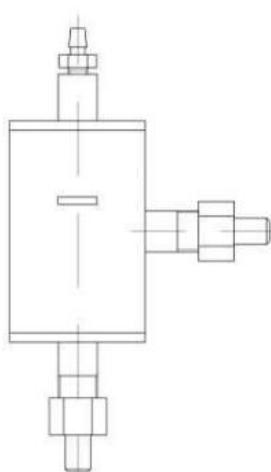


Исполнение 2

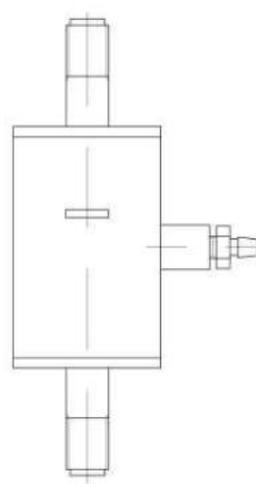
Рис. 2 . Сосуды универсальные (СКУР)



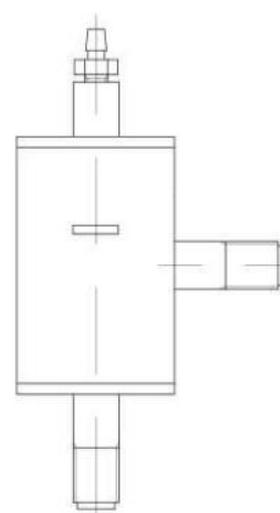
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4

Рис. 3 . Сосуды уравнительные (СУ)

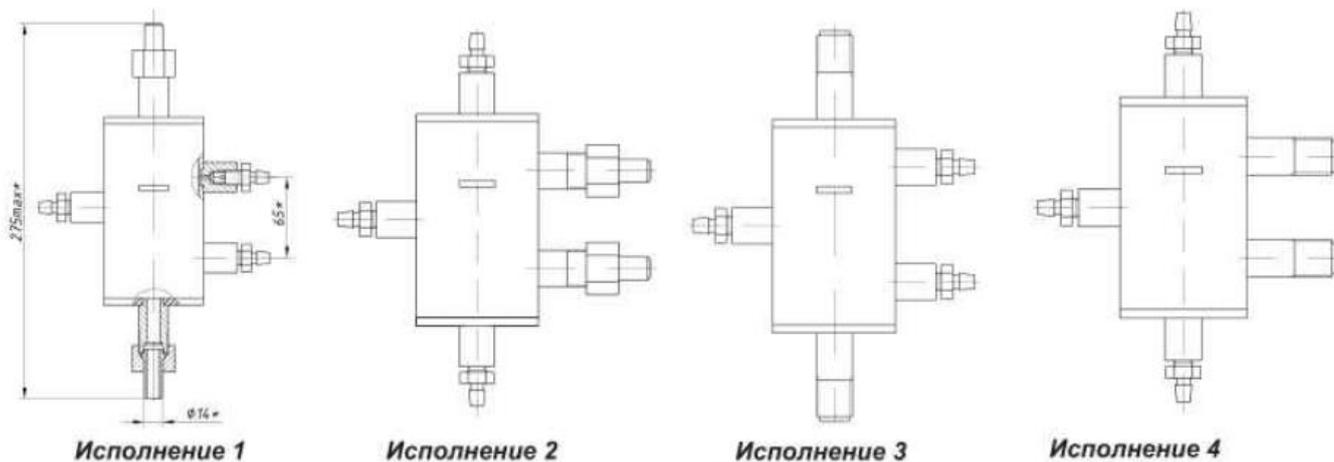


Рис. 4. Сосуды разделительные (СР)

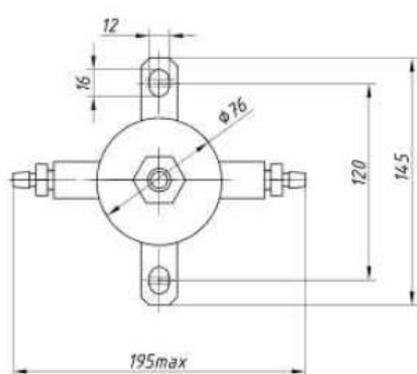


Рис.5 Установочные размеры разделительных сосудов

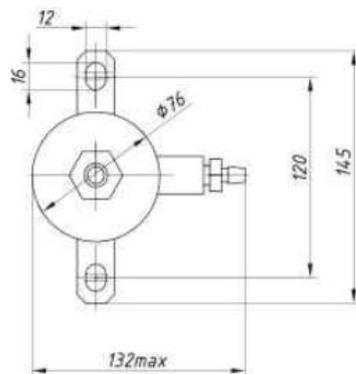


Рис.6 Установочные размеры уравнительных сосудов

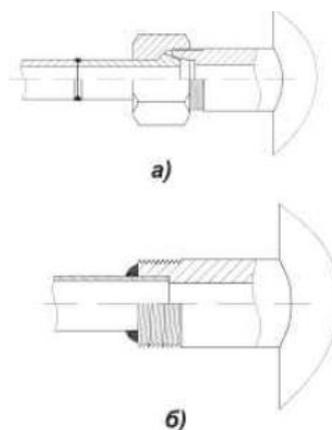


Рис.7 Присоединение технологических линий

Условное обозначение	Р _у , МПа	Материал	Условное обозначение материала
СК-6,3; СУ-6,3; СР-6,3	6,3	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	А
		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Б
СК-25; СУ-25; СР-25	25	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	А
		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Б
СК-40; СУ-40; СР-40	40	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	А
		Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	Б

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Присоединение импульсных линий диаметром 14 мм производится с помощью сварки встык к ниппелю с накидной гайкой (рис. 7а) или к патрубку внахлест (см. Рис. 7б). Сосуды СК-40, СУ-40 и СР-40 монтируются только к патрубку внахлест. Технологическая резьба на сосудах используется только для испытания сосудов на прочность. Для монтажа не используется.

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИ ЗАКАЗЕ

Сосуд уравнительный (СУ) на условное давление Р_у 25 МПа, изготовленный из стали 12Х18Н10Т исполнения 2:

Сосуд уравнительный СУ-25-Б -2 ТУ 4212-097-12150638-2002;

Сосуд уравни́тельный конденса́ционный (СК) на условное давление P_u 6,3 МПа, изготовленный из стали СТ 20 исполнения 1:

Сосуд уравни́тельный конденса́ционный СК-6,3 А-1 ТУ 4212-097-12150638-2002;

Сосуд универсальный (СКУР) на условное давление 6,3 МПа, из углеродистой стали, исполнения 1 обозначается:

Сосуд универсальный СКУР-6,3А-1 ТУ4212-097-12150638-2002;

Сосуд универсальный (СКУР) на условное давление 10 МПа, из нержавеющей стали, исполнения 2 обозначается:

Сосуд универсальный СКУР-10Б-2 ТУ4212-097-12150638-2002.